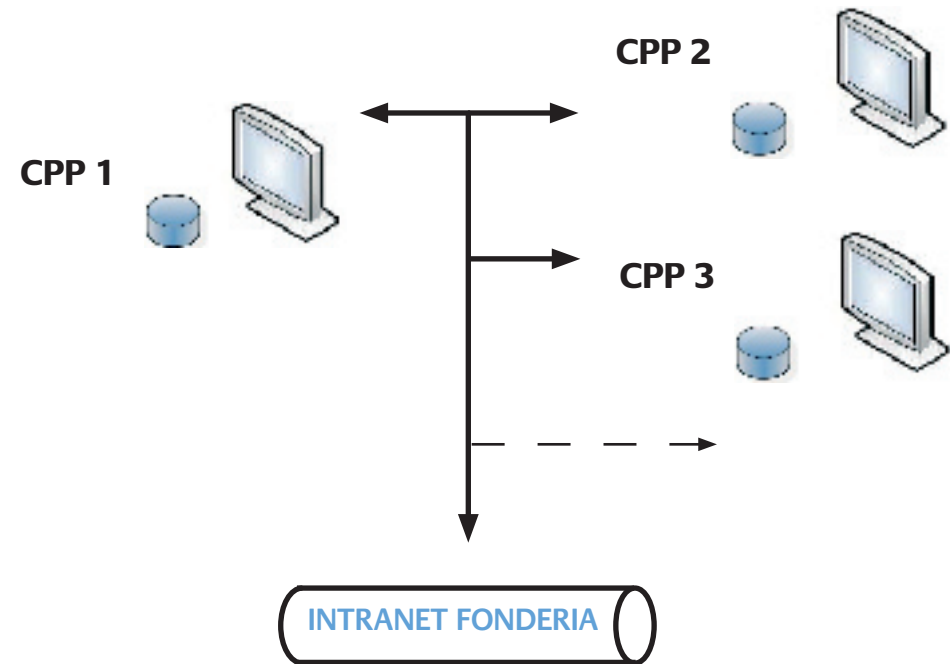
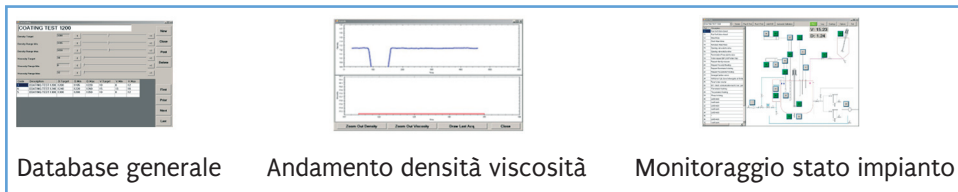


## CPP 1 Impianto di preparazione vernici:

- Ogni CPP è dotato a bordo macchina di un PC industriale per visualizzare lo stato dell'impianto e dei relativi allarmi, per inserire i target di densità e viscosità e per visualizzarne gli andamenti.
- Elabora tutte le informazioni e i dati ed è dotato di database relativo alle varie vernici utilizzate in fonderia. In tale database vengono, inoltre, salvati i dati di produzione (andamento della densità, viscosità, quantità di vernice prodotta).
- E' collegato alla rete INTRANET aziendale.



Un software di semplice utilizzo permette ai diversi utenti di:



RESPONSABILE REPARTO

- Accedere ai database di ogni singolo CPP
- Visualizzare l'andamento in tempo reale della densità e della viscosità delle vernici.
- Monitorare tutte le operazioni effettuate dagli operatori su ogni singolo impianto di preparazione vernici.
- Visualizzare lo stato dell'impianto e gli allarmi.
- Ricevere Report giornalieri, settimanali sull'attività degli impianti di produzione vernice.
- Inviare messaggi testuali visibili sui monitor dei vari CPP.



RESPONSABILE PRODUZIONE

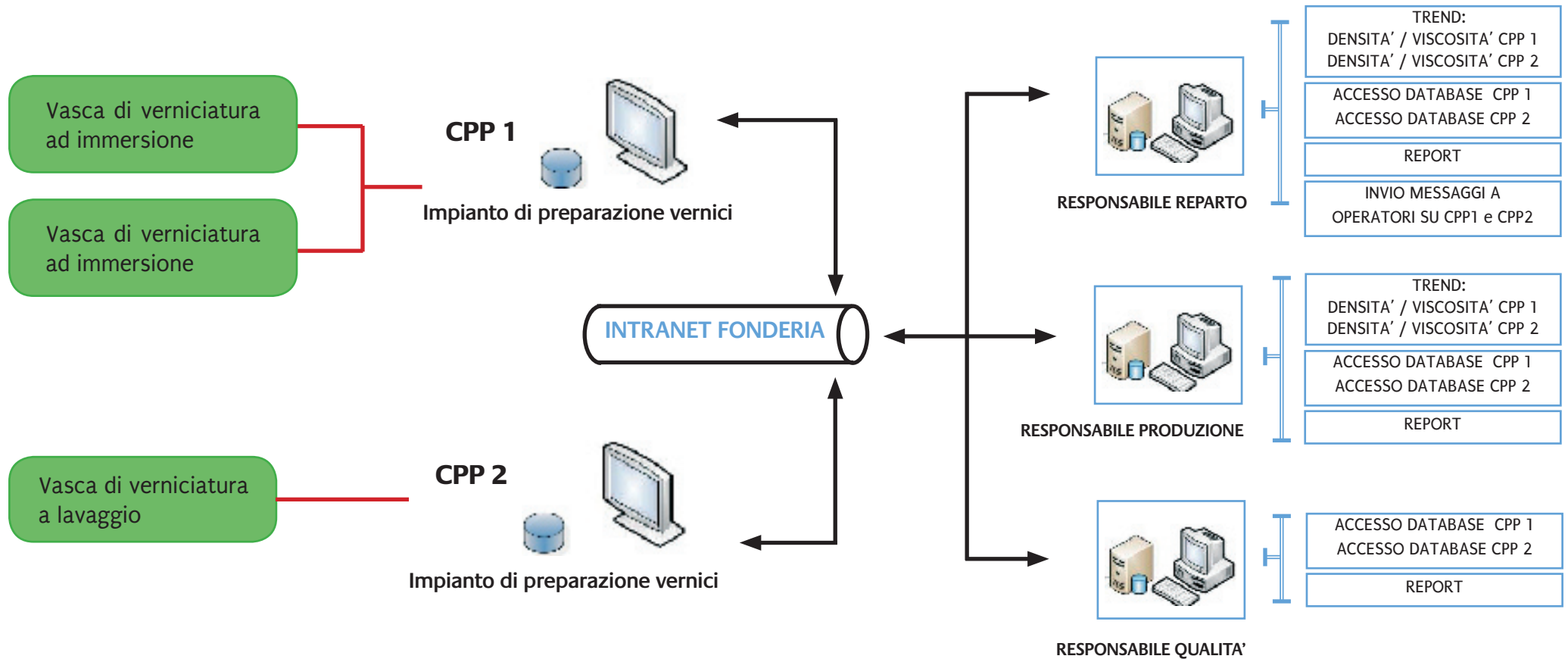
- Accedere ai database di ogni singolo CPP
- Visualizzare l'andamento in tempo reale della densità e della viscosità delle vernici
- Ricevere Report giornalieri, settimanali, mensili sull'attività degli impianti di produzione vernice.



RESPONSABILE QUALITA'

- Ricevere Report giornalieri, settimanali, mensili sull'attività degli impianti di produzione vernice relazionando la qualità dei getti prodotti con i valori di densità e viscosità rilevati negli impianti di preparazione vernice.
- Ottenere utili informazioni per la certificazione di prodotti e processi.

**CASO APPLICATIVO 1:** Fonderia con due impianti di preparazione vernici indipendenti. Il primo impianto alimenta due vasche ad immersione e il secondo alimenta una vasca di verniciatura a lavaggio.



## CASO APPLICATIVO 2: Fonderia con un impianto di preparazione vernici che alimenta tre vasche di verniciatura ad immersione.

Ogni vasca di verniciatura è dotata di:

- Densimetro DENSITY SENTINEL .
- Terminale con Monitor per la visualizzazione della densità.
- Elettrovalvola per effettuare correzioni finali di densità.

Tutti i singoli terminali sono collegati al PC industriale del relativo impianto di preparazione vernice CPP per il monitoraggio della densità della singola vasca, per la condivisione dei dati, per la gestione della correzione della densità della vernice in vasca.

Opportuni database di raccolta dati nel PC consentono di formulare Report personalizzati per i differenti utenti nella fonderia.

